

BIGUMA® -BAB 20 EL



Модифицированная полимерама мастика для укладки под рельсы, содержит битум согласно TL Fug- StB

Применение

BIGUMA®- BAB 20 EL - это мастика для заливки швов между рельсами и смежным покрытием, таким например, как брусчатка, бетон или асфальт. Данная мастика благодаря своим высоким эластичным свойствам особенно хорошо подходит для швов между рельсами, которые в связи с видом конструкции и условиями краев подвергаются высоким механическим воздействиям.

Характеристики

BIGUMA®- BAB 20 EL – соответствует требованиям Технических условий поставок Fug-StB и проявляет следующие свойства:

- пластическая и эластичная, благодаря чему достигается оптимальное выравнивание между упругостью под нагрузкой и снятием напряжения в шве
- отличные свойства применения в теплую и холодную погоду
- хорошие адгезионные свойства к рейке и к смежному покрытию
- высокая износостойкость шва

Указания о нанесении

BIGUMA®- BAB 20 EL соответствует мастике для укладки под рельсы согласно TL Fug-StB. Стандарты Дополнительных технических условий и правил гражданского строительства Fug-StB действуют как указания по применению, так и для сферы применения мастики для заливки швов. Особые плановые и конструктивные меры могут потребоваться для тех участков, где рассчитывают на высокие деформации головок рельсов.

а) Плавление мастики для заливки швов

BIGUMA®- BAB 20 EL нужно бережно расплавить в плавильном котле, оснащенный механическим смесителем, непрямым обогревом и термостатом при температуре обработки от 160 до 180 °C. Температуру следует регулировать термостатически; также ее следует постоянно контролировать. Следует обязательно избегать термической перегрузки мастики для заливки швов, поскольку это приведет к непосредственному повреждению добавленных для улучшения качества полимеров и таким образом приведет к потере гарантированных свойств.

б) Требования к основанию

Швы под рельсами, которые подлежат заливке, следует также почистить с помощью сжатого воздуха или щеточного механизма. При этом следует разграничить во времени работы по очистке и заливки. Для искусственного высушивания или подогрева полости для заливки следует использовать устройства горячего воздуха, работающие под давлением. Также нужно тщательно удалить ржавчину на стыках и имеющуюся прокатную окалину / закалки до места блестящей металлической поверхности на стороне рельсы. Для BIGUMA®- BAB 20 EL следует применять единственный подходящий праймер COLZUMIX®- Haftgrund. Нанесение праймера выполняет задачу скрепления существующей пыли и образования твердого слоя, который позже соединится с нанесенной мастикой для заливки швов. Праймер должен покрывать стороны полости полностью как пленка.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Нанесенный праймер должен полностью высохнуть, то есть, перед тем как нанести мастику, поверхность обработана праймером, должна быть устойчивой к истиранию (проверка пальцем).

с) Заливка швов

BIGUMA®- BAB 20 EL можно наносить машинным способом с помощью ланцы для заливки или кувшина. Мастика для заливки швов должна иметь при нанесении заданную температуру. Если температура будет значительно ниже заданной, это повредит вязкости мастики. При таких обстоятельствах мастика для заливки заполняет швы не полностью. Из за этого возникает опасность образования полостей, которые позже, под сильным транспортным движением, могут привести к усадке залитой мастики. Чтобы помешать проседанию мастики для укладки швов под рельсами, заполнение между отсеками должно быть устойчивым. Охлаждение мастики после заливки может привести к существенному уменьшению ее объема. Иначе это обусловит при заливке, в зависимости от размеров шва, повторный рабочий цикл. Рекомендуется выполнять дозаливку непосредственно после выполнения первого цикла заливки. Мастику для заливки швов следует укладывать на мин. 3 мм глубже чем верхний край головки рельса.

Погодные условия

Швы, которые подлежат заполнению можно заливать только при сухих погодных условиях и температуре поверхности конструктива выше 3 °С.

Расход материала

BIGUMA®- BAB 20 EL: $\text{Длина шва (м)} \times \text{ширина шва (мм)} \times \text{глубина шва (мм)} \times \text{толщина мастики (г / см)} = \text{расход в граммах.}$

Праймер: Расход праймера (COLZUMIX®- Haftgrund) составляет ок. 3 % объема мастики, которую следует залить.

Хранение

Продукт можно хранить в прохладном и сухом помещении не менее 24 месяцев.

Форма поставки

Картонная коробка: 25 кг, 10 кг

Очищающее средство

В связанном состоянии: BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворители
При контакте с кожей: Паста для мытья рук

Инструкции, которые применяются

При нанесении / укладке швов под рельсами следует обязательно принимать во внимание следующие инструкции:

- ZTV Fug-StB
- Памятка для рельсовых путей, которые пересекаются транспортными путями.

Технические данные

Температура обработки: ок. 160 - 180 °С
Толщина: ок. 1,15 г/см³
Праймер: COLZUMIX®- Haftgrund

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент www.dga.de.

Rev.: 01/25

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de