

# BIGUMA® -Emulsion HK-S



(раньше: Hilgers-Haftkleber P66, Biguma®- Haftkleber)

**Тип: C40B5-S**



## Применение

BIGUMA®- Emulsion HK-S применяется для напыления основы с целью создания жесткого соединения между асфальтобетонными слоями согласно ZTV Asphalt-StB для класса нагрузки KH от 1,8 до 0,3.

## Совместимость

BIGUMA®- Emulsion HK-S сертифицированная как катионная битумная эмульсия C40B5-S согласно национального рамочного закона TL BE-StB и согласованной европейской Нормы DIN EN 13808. Наш непрерывный контроль качества гарантирует высокие требования к предъявляемому качеству.

## Характеристики

BIGUMA®- Emulsion HK-S – это особенно простая в распылении Битумная эмульсия. Сочетание очень хороших смачивающих свойств и высокой адгезии позволяет использовать BIGUMA®- Emulsion HK-S для оптимального сцепления слоев асфальта при правильном использовании.

BIGUMA®- Emulsion HK-S – это очень легко используемый продукт, который отличается следующими характеристиками:

- низкий расход
- высокая способность смачивания основы
- хорошее сцепление асфальтовых слоев
- легкое и равномерное распыление
- сравнительно небольшой аэрозольный туман
- простое нанесение
- хорошая адгезия эмульсии благодаря катионно-активной структуре
- высокая стабильность при хранении эмульсия
- соответствует национальным стандартам
- соответствует европейским стандартам
- безопасная для окружающей среды

## Указания по применению

BIGUMA®- Emulsion HK-S поставляется готовой к применению. Для гомогенизации перед применением следует покатаить и контейнер или канистры должны быть перемешаны. Работы с распыления осуществляются на больших площадях с помощью гудронатора, а на небольших площадях с помощью ручных устройств. Работа должна быть скоординирована таким образом, чтобы BIGUMA®- Emulsion HK-S могла высыхать, но не подвергалась воздействию в течение неоправданно долгого времени. При этом следует принимать во внимание, что время высыхания зависит от погодных условий. При влажной погоде, а также при температуре окружающей среды ниже 3 °C нанесение эмульсии следует прекратить. Следует избегать, чтобы обработанные поверхности были открыты для проезда или поддавались на долгое время непогодным условиям, поскольку поверхность может быть загрязнена и в результате теряется адгезивная сила. Напыление BIGUMA®- Emulsion HK-S следует осуществлять по возможности тонким слоем и на всей поверхности, поскольку после этого вступают в силу когезионные свойства. Слишком толстое нанесение влияет таким образом, что связывающее

### Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

### Производитель

Завод Wm. Hilgers

действует как пленка, благоприятствующая скольжению и соединение слоев может ослабляться. При устройстве литого асфальтобетона или асфальтной мастики основу нельзя покрывать BIGUMA®-Emulsion HK-S.

## Расход материала

Опыт показывает, что расход составляет 0,20 - 0,30 кг/м<sup>2</sup>, а верхний предел - для выработанных подложек.

## Форма поставки

Комплексное оборудование для работ с распыления

Автоцистерна

Расходный резервуар

1000кг Еврокуб – контейнер

200кг Одноразовая бочка

25кг тара,

Другие упаковочные единицы по запросу

## Хранение

Хранить в неоткрытой оригинальной таре минимум 12 недель. Тару следует хранить в непромерзающем помещении. Избегать прямого солнечного излучения.

## Очистители

В свежем состоянии:

вода

В затвердевшем состоянии:

BIGUMA®- SWS или бензин

При контакте с кожей:

паста для мытья рук

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Производитель

Завод Wm. Hilgers

**Технические данные**

BIGUMA® - Emulsion HK-S					C40B5-S
Примечания		DIN EN	Единица	Класс	Требование
Определять на битумной эмульсии					
Процесс распада: Величина распада (Форшамме наполнитель)*		13075-1		5	> 170
Способность проникновения		12849	мин.	1	DS
Содержание связывающего вещества		1428	М.-%	3	38 - 42
Время истечения, 2мм при 40° С*		12846-1	s	2	≤ 20
Остаток на сите 0,5мм – сито	1429	М.-%	4	4	≤ 0,5
Остаток на сите через 7 дней 0,5мм – сито					≤ 0,5
Адгезия с рекомендуемой зернистостью каменной породы*		13614	%	2	≥ 75
Определять на извлеченном вяжущем (извлечение согласно DIN EN 13074-1)					
Проникновение при 25°С*		1426	0,1мм	5	≤ 220
Точка размягчения по методу кольца и шара*		1427	°С	8	≥ 35
Адгезия (только тип ВР)					
Сила растяжимости*		13589, 13703	Д/см <sup>2</sup>		-
Точка распада по Фрааз		12593	°С		-
Эластичный возврат при 10 °С		13398	%		-
Определять на извлеченном и стабилизированном вяжущем (стабилизация вяжущего согласно DIN EN 13074-2)					
Проникновение при 25°С*		1426	0,1мм	1	DS
Точка размягчения по методу кольца и шара*		1427	°С	1	DS
Адгезия (только тип ВР)					
Сила растяжимости*		13589, 13703	Д/см <sup>2</sup>		-
Эластичный возврат при 10 °С		13398	%		-

\*Существенные характеристики согласно DIN EN 13808:2013

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 02/20

**Центральная продажа**

Dortmunder Gußasphalt GmbH &amp; Co. KG

Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

+49 231 395797 - 37    info@dga.de    www.dga.de

**Производитель**

Завод Wm. Hilgers