

BIGUMA®

-Emulsion PMB 60-S



(раньше: HILAFLEX®- 60 C2)

Тип: C60BP4-S



Применение

BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S это полимерная битумная эмульсия тип C60BP4-S для создания соединения слоев согласно TL BE-StB. BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S должна использоваться согласно ZTV Asphalt-StB для класса нагрузки от 100 до 3,2.

Совместимость

BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S сертифицированная как катионная битумная эмульсия C60BP4-S согласно национального рамочного закона TL BE-StB и согласованной европейской Нормы DIN EN 13808. Наш непрерывный контроль качества гарантирует высокие требования к предъявляемому качеству.

Характеристики

BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S – это легко распыляемая битумная эмульсия. Сочетание очень хороших смачивающих свойств и высокой адгезии позволяет использовать BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S для оптимального сцепления слоев асфальта при правильном использовании.

- низкий расход
- хорошая адгезия эмульсии
- прочное соединение слоев
- равномерное распыление
- высокая стабильность при хранении
- соответствует национальным стандартам
- соответствует европейским стандартам
- безопасная для окружающей среды

Указания по применению

BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S следует в зависимости от устройства нанесения применять с температурой 50-80°C. Распыление осуществляется на больших площадях при помощи гидронатора, на малых площадях также с ручным оросительным оборудованием с подогревом. Работа должна быть скоординирована таким образом, чтобы BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S могла высыхать, но не подвергалась воздействию в течение неоправданно долгого времени. При этом следует принимать во внимание, что время высыхания зависит от погодных условий. При влажной погоде, а также при температуре окружающей среды ниже 3 °C нанесение эмульсии следует прекратить. Следует избегать, чтобы обработанные поверхности были открыты для проезда или поддавались на долгое время непогодным условиям, поскольку поверхность может быть загрязнена и в результате теряется адгезивная сила. Напыление BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S следует осуществлять по возможности тонким слоем и на всей поверхности, поскольку после этого вступают в силу когезионные свойства. Слишком толстое нанесение влияет таким образом, что связывающее действует как пленка, благоприятствующая скольжению и соединение слоев может ослабляться. При устройстве литого асфальтобетона или асфальтной мастики основу нельзя покрывать BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S. Для простой очистки нужно как можно сразу же после нанесения опорожнять устройство для нанесения и почистить.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Wm. Hilgers

Расход материала

Согласно опыту расход составляет 0,15 - 0,50 кг/м², и при этом верхняя граница действует для изношенной и отфрезерованной основы. Потребляемое количество регулируется в зависимости от основы по ZTV Asphalt StB 07.

Форма поставки

Комплексное оборудование для работ с распыления

Автоцистерна

Расходный резервуар

1000кг Еврокуб – контейнер

30кг тара

Другие упаковочные единицы по запросу

Хранение

Хранить в неоткрытой оригинальной таре минимум 6 недель. Тару следует хранить в непромерзающем помещении. Избегать прямого солнечного излучения.

Очистители

В свежем состоянии:

вода

В затвердевшем состоянии:

BIGUMA®- SWS или бензин

При контакте с кожей:

паста для мытья рук

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Wm. Hilgers

Технические данные

BIGUMA®- Emulsion PMB 60-S					C60BP4-S
Примечания		DIN EN	Единица	Класс	Требование
Определять на битумной эмульсии					
Процесс распада: Величина распада (Форшамме наполнитель)*		13075-1		4	110 - 195
Способность проникновения		12849	мин.	0	KA
Содержание связывающего вещества		1428	М.-%	6	58 - 62
Время истечения, 2мм при 40° С*		12846-1	s	3	15 - 70
Остаток на сите 0,5мм – сито		1429	М.-%	4	≤ 0,5
Остаток на сите через 7 дней 0,5мм – сито				4	≤ 0,5
Адгезия с рекомендуемой зернистостью каменной породы*		13614	%	3	≥ 90
Определять на извлеченном вяжущем (извлечение согласно DIN EN 13074-1)					
Проникновение при 25°С*		1426	0,1мм	3	≤ 100
Точка размягчения по методу кольца и шара*		1427	°С	4	≥ 50
Адгезия (только тип ВР)					
Сила растяжимости*		13589, 13703	Д/см ²	4	≥ 1,0 (при 5°С)
Точка распада по Фрааз		12593	°С	5	≤ -10
Эластичный возврат при 10 °С		13398	%	3	≥ 50
Определять на извлеченном и стабилизированном вяжущем (стабилизация вяжущего согласно DIN EN 13074-2)					
Проникновение при 25°С*		1426	0,1мм	1	DS
Точка размягчения по методу кольца и шара*		1427	°С	1	DS
Адгезия (только тип ВР)					
Сила растяжимости*		13589, 13703	Д/см ²	1	DS
Эластичный возврат при 10 °С		13398	%	1	DS

*Существенные характеристики согласно DIN EN 13808:2013

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент www.dga.de.

Rev.: 01/20

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

 +49 231 395797 - 37  info@dga.de  www.dga.de
Производитель

Завод Wm. Hilgers