

BIGUMA®

-Microtrenching-SE 30



Полимерно-модифицированная битумсодержащая мастика для трещин, используется для закрытия трещин и пустот в асфальтобетоне способом МТ

Применение

BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 – это полимерно-модифицированная мастика для заполнения рабочих камер, которая была специально разработана для закрытия отсеков 8-30мм в процессе Micro-Trenching. Также она служит для санации поврежденных швов, соединений и лопнувших трещин. Специальная полимерная комбинация BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 в сочетании с неорганическими, а также органическими добавками сочетает в себе требования к высокой стабильности, а также достаточному поглощению движений в заполненной отрезной камере. BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 делает возможным также одновременный проезд рабочих камер и постоянно поглощать движение асфальтобетона, обусловленных погодными условиями.

Характеристики

BIGUMA®- Microtrenching-SE 30, или закрытые данной мастикой рабочей камеры, отличаются следующими характеристиками:

- Отличная адгезия к минеральным и битумсодержащим материалам
- Стойкая к стиранию и солнечному излучению
- Не приклеивается к колесам при проезде
- Очень хорошие характеристики использования в теплую и холодную погоду
- Высокая стойкость к старению
- стойкая к растворителям, солям, разбавленным кислотам и др.
- Битумсодержащий строительный материал и поэтому беспроблемный ресайклинг

Способ применения

а) Расплавление мастики для трещин

BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 следует бережно расплавить в плавильном котле, оборудованном механическим смесителем, непрямым обогревом и термостатом до температуры от 165 до 185 °С. Температуру мастики следует регулировать термостатично; ее следует постоянно контролировать. Обязательно избегайте термической перегрузки мастики Microtrenching, поскольку это непосредственно приведет к повреждению полимеров, добавленных с целью обогащения, а также к потере гарантированных характеристик.

б) Требования к основе/подготовка

Имеющиеся рабочие камеры/трещины расширяются фрезой или машиной для нарезки швов. Глубина имеющегося пространства для заполнения должна составлять прим. 1,5 кратных существующей ширины нареза. Расширенные рабочие камеры следует по завершению полностью почистить и высушить при необходимости. Это можно осуществить с помощью сжатого воздуха, щеточной машиной или специальной горячей удочкой. При этом следует всегда учитывать разделение во времени между исполнением работ по очистке и заливке. При исполнении санации нарезанных камер / трещин обязательно удалите все имеющиеся инородные частицы и свободно лежащие частицы с трещины. В качестве грунтовок рекомендуется использовать COLZUMIX®- Haftgrund.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

При использовании BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 в рамках применения Microtrenching следует дополнительно учитывать следующие: в зависимости от применяемой системы нарезанная камера рационально должна заполняться между уровнем, в котором проложен кабель и покрывающим слоем. Выбор материала, а также процесса при котором будут наноситься слои розниться в зависимости от системы. Однако обязательно нужно провести достаточное уплотнение нанесенных материалов и по возможности своевременное заполнение нарезанной пустоты, чтобы избежать повреждения имеющейся дорожной одежды.

с) заполнении пустот в асфальтобетоне

BIGUMA®- Microtrenching-SE 30 можно наносить с помощью лейки, каретки или машинным способом с помощью удочки для заливки. При нанесении мастика должна иметь заданную температуру. Если температура нанесения сильно превышена, тогда страдают характеристики текучести. Тогда мастика для трещин полностью не заполняет швы. Возникает опасность создания пустот, которые в дальнейшем приведут под влиянием движущегося транспорта к усадке заполненного шва. Но, для оптимального результата рекомендуется заполнять трещину от дна с помощью удочки для заливки. Рабочая камера или трещина должны быть перекрыты с обеих сторон и покрыты тонким слоем (макс. толщина 3мм) BIGUMA®- Microtrenching-SE 30. Данное перекрытие действует как защита трещины и предотвращает отслаивание мастики от краев трещины. Для обеспечения сцепления и визуального соответствия с имеющимся покрытием предварительно битуминизированный отсев, размером 1/3мм присыпается и сразу после заливки прикатывается к еще горячей Microtrenching смеси.

Погодные условия

Рабочие камеры/трещины, которые подлежат обработке можно заливать только в сухую погоду и при температуре поверхности конструктива выше 0 °C.

Расход материала

Расход мастики для заливки трещин:

Длина (м) x ширина каретки (мм) x высота скребка (мм) x плотность мастики (г/см³) + надбавка за заливку трещин в зависимости от глубины и ширины пустотела = расход в граммах

Праймер:

прим. 3% наносимой мастики для трещин

Хранение

Продукт можно хранить в прохладном и сухом помещении не менее 24 месяцев.

Форма поставки

Картонная коробка:

11кг, 80 картонных коробок на поддоне

Средство для очищения

Средства:

BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворяющие средства

При попадании на кожу:

паста для мытья рук

Сфера применения

Ширина нарезанной пустоты:

мин. 8мм

макс. 30мм

глубина нарезанной пустоты:

мин. 15мм

макс. 45мм

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37

@ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

Технические данные

Температура нанесения:	прим. 165 - 185 °C
Толщина:	прим. 1,28г/см ³
Праймер:	в случае необходимости, COLZUMIX®- Haftgrund
Характеристики растяжения и адгезии (DIN EN 13880-13, при -10 °C):	> 5мм (растяжение) < 0,35 Н/мм ² (макс. восприятие усилия)

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент www.dga.de.

Rev.: 01/20

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund