BIGUMA®
-MS 100 ECO

Битумное вяжущее на основе возобновляемого сырья
для производства холодной смеси, пригодной к длительному
хранению, в соответствии с группой GISCODE RepA20
(ремонтный асфальт, без растворителей)

Применение

BIGUMA®- MS 100 ECO используется для изготовления пригодной для хранения холодной смеси в установках для горячего смешивания. Холодная смесь подходит для ликвидации дорожных повреждений в рамках профилактического ухода за дорогой, а также для заполнения выбоин, широких трещин и бугров, возникших в результате морозного пучения.

Характеристики

BIGUMA®- MS 100 ECO — идеальное вяжущее для производства холодной смеси на установках горячего смешивания, поскольку, помимо резервуара для хранения, не требуется никаких дополнительных строительных работ. Связующее вещество подается в смеситель по стандартным битумным трубопроводам. Холодная смесь с BIGUMA®- MS 100 ECO, пригодная к хранению, отлично зарекомендовала себя при ремонте и восстановлении дорог и путей.

BIGUMA®- MS 100 ECO отличается следующими свойствами:

- очень хорошая адгезия практически ко всем видам пород
- длительная эффективность при хранении на складе
- морозостойкость
- экологичность
- Не представляет опасности для водной среды (NWG)
- Не содержит растворителей
- Согласно техническому регламенту «Указания по использованию ремонтного асфальта для устранения повреждений дорожного покрытия» (H RepA) классифицируется как KMG-F – однокомпонентный и изготовленный из возобновляемого сырья материал

Указания по выполнению

BIGUMA®- MS 100 ECO используется при температуре около 60 - 70 °C. При хранении в обогреваемых резервуарах необходимо следить за тем, чтобы температура хранения не превышала 85 °C. BIGUMA®- MS 100 ECO следует нагревать только в процессе производства, поскольку постоянное воздействие тепла может негативно сказаться на свойствах вяжущего. В качестве минерального вещества можно использовать практически все виды пород. В любом случае предварительно необходимо выполнить проверку на совместимость и оптимальный гранулометрический состав. В процессе смешивания температура породы не должна превышать 100 °C, в идеале она должна составлять 80 - 90 °C. Если каменная мелочь сухая и чистая, подогрев не требуется. Время смешивания имеет тот же порядок, что и при изготовлении горячих смесей. Идеальное время смешивания определяется в каждом конкретном случае эмпирическим путем.

Центральная продажа
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

BIGUMA®-MS 100 ECO

Специальный битум из возобновляемого сырья для изготовления годной для хранения холодной смеси

Примерные рецепты

Для определения оптимального содержания вяжущего необходимо провести испытания на соответствие техническим условиям. Добавляемое количество в основном зависит от гранулометрического состава минеральных веществ. Хорошо зарекомендовала себя фракция 2/5 мм с максимальным размером частиц, соответствующим требованиям TL Min-StB.
В техническом руководстве приведены рекомендации по расходу материала.

Хранение

В обогреваемых резервуарах при температуре не выше 85 °C.

Форма поставки

В автоцистернах, контейнерах IBC

Средство для очищения

Средства:	BIGUMA®- SWS или общепринятые растворители
При контакте с кожей:	паста для мытья рук

Технические данные

Вид вяжущего:	модифицированный специальный битум
Плотность:	прибл. 0,95 г/см³ при 25 °C
Вязкость:	прибл. 5000 мПа·с при 40 °C
Температура возгорания:	> 100 °C

Расход материала

Для отдельных фракций следует использовать, например, следующие добавки связующих веществ, при этом весовые доли указаны относительно номинальных фракций минеральных материалов с насыпной плотностью 1,5 кг на литр:

Ориентировочные показатели расхода материалов

100 Gew.-% Размер зерен щебня	BIGUMA®- MS 100 ECO Gew.-%
0/2 mm	6,5
2/5 mm	5,6
5/8 mm	5,1
8/11 mm	4,5
11/16 mm	4,0

Центральная продажа
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

Торговые фракции необходимо просеять для определения фактического размера зерен. Указанные доли вяжущих представляют собой средние значения и основаны на многолетнем опыте производства смесей, пригодных к длительному хранению. Если смесь в основном используется для ремонтных работ с нанесением тонких слоев, целесообразно увеличить общее содержание вяжущего примерно на 0,5 % по массе.

Ориентировочные рецептуры для составов смесей

100 Gew.-% Размер зерен щебня	мелкозернистый	крупнозернистый
Драгоценный щебень 5/8	Gew.-%	37,7 Gew.-%
Драгоценный щебень 2/5	84,8 Gew.-%	37,7 Gew.-%
Дробленый песок, природный песок 0/2	9,4 Gew.-%	18,9 Gew.-%
BIGUMA®- MS 100	5,8 Gew.-%	5,7 Gew.-%

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте www.dga.de.

Rev.: 02/26

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de