



Битумсодержащая мастика горячего применения для заливки замков стальных шпунтовых свай

## Применение

Мастика горячего применения для уплотнения замков стальных шпунтовых свай перед их забивкой или вытягиванием, особенно на песчаных основаниях.

## Характеристики

BIGUMA®- SV – это битумсодержащая мастика горячего применения с пластичным и немного эластичным компонентами. BIGUMA®- SV имеет высокую силу склеивания и поэтому наносится беспроблемно. Продолжать работу со стальными шпунтовыми сваями можно непосредственно после застывания мастики для заливки (прим. 1 час).

## Указания по нанесению

### а) расплавление мастики для заливки

Расплавление следует осуществлять таким образом, чтобы мастика для заливки ни в коем случае не нагрелась выше допустимой температурной границы в 190°C в течение определенного времени. С этой целью следует использовать такой плавильный котел, который оборудован смесителем, термостатом и непрямым термическим масляным обогревом.

При использовании котла с крышкой следует регулярно помешивать мастику для заливки и контролировать температуру. Перегрев мастики неизбежно приводит к повреждению ее качества.

### б) Требования к основе

Замок шпунтовой сваи должен быть сухим, чистым и не содержать пыль. Прокатную окалину, шлак и ржавчину следует удалить с помощью пескоструйной обработки.

### в) Заливка замков стальных шпунтовых свай

Расплавленную мастику заливают в замки с помощью заливочной ланцы либо вручную подходящим инструментом. При этом, стальные шпунтовые сваи следует по возможности выставить горизонтально в лежачем положении и предотвратить на обоих концах замка вытекание мастики. После заливки мастику следует охладить. После охлаждения можно дальше применять шпунтовые сваи.

## Погодные условия

Замки шпунтовых свай можно заливать только при температуре поверхности конструктива выше 0 °C. Если в процессе закладки свай температура окружающей среды составляет ниже 0°C, тогда рекомендуется применение BIGUMA®- SV Additiv W.

## Расход материала

BIGUMA®- SV:

Длина шпунтовой сваи (см) x ширину замка (см) x глубину замка (см) x плотность мастики (г/см<sup>3</sup>) = расход в граммах

## Хранение

Срок хранения продукта в прохладном и сухом помещении составляет 24 месяца.

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Производитель

Завод Dortmund

**Форма поставки**

Мастика для заливки поставляется в тонколистовой таре<sup>1)</sup> (жестяной таре) и транспортируется на одноразовых поддонах. Разделяемый слой и фальцованная конструкция жестяной тары гарантируют быстрое, беспроблемное и безопасное извлечение мастики с бочек. Извлеченные блоки можно закладывать в плавильный котел вместе с имеющимся в наличии разделяемым слоем. Как альтернатива возможна поставка мастики в картонных коробках с силиконовым напылением.

Картонная коробка:	10кг
Тонколистовая сталь:	26кг, 10кг

**Очистители**

Приборы:	BIGUMA®- SWS, бензин или общепринятые растворители
При контакте с кожей:	паста для мытья рук

**Технические данные**

Температура нанесения:	прим. 160 - 180 °C
Толщина:	прим. 1,0г/см <sup>3</sup>
Праймер:	содержит

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 01/20

**Центральная продажа**

Dortmunder Gußasphalt GmbH &amp; Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

**Производитель**

Завод Dortmund