

NILA®-Plast

PRO 125 / II RMD 2.0-R (P7)



Группа

Стандартный агломерат

Толстослойная маркировка –это горячий пластик (тип II) класса дороги P7, наносится как стандартный агломерат - проверочный номер ФДВ ПВГ: 2015 1DH 02.11, для маркировок групп А и В (до 15.000 СОЕП) и группы А (> 15.000 СОЕП) согласно Разделу 5.2 Дополнительных технических условий М 13.

распределение по категориям согласно	ZTV M 13	Новое состояние	R5, RW6, Q5; ≥S1; T2
		Эксплуатационное состояние	R3, RW4, Q4, S0, P7
при аттестационном испытании ФДВ			
толщиной слоя:		Стандартный агломерат 3 - 4мм	

Описание продукта

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD - это термопластичный, смолянистый материал для разметки дорог, наполненный отборным минеральным порошком, мелким песком и стеклошариками. Высокая видимость (светоотражение) нанесенного материала достигается за счет смешивания высококачественных стеклянных бусин в массе и их дополнительного рассеивания по поверхности. Тип связующего и его состав подобраны таким образом, что NILA®- Plast PRO 125 / II RMD особенно подходит для производства маркировок с улучшенной ночной видимостью во влажных условиях (маркировка типа II).

Протокол испытаний

NILA®- PLAST PRO 125 / II RMD 2.0-R (тип II) прошел проверку на испытательной ротативной установке Федерального дорожного ведомства на прочность на износ и развитие транспортно-технических свойств.

Области применения

Наносимый, отражающий, термопластичный материал для маркировки с целью создания маркировок на дорожных покрытиях всех видов из асфальтобетона, к примеру, дороги, автобаны и аэродромные площадки как равномерный агломерат (Multi-dot-line) (тип II) с повышенной ночной видимостью в туман, для групп В и С (до 15.000 СОЕП) и группы А (> 15.000 СОЕП) маркировки, которые подвергаются проезду.

Свойства

NILA®- PLAST PRO 125 / II RMD - это высококачественный маркировочный материал, характеризующийся высокой температурой размягчения, высокой стойкостью к деформации, низким абразивным износом и хорошим сцеплением с очень хорошими адгезионными и установочными свойствами. После охлаждения (в зависимости от температуры воздуха и дорожного покрытия) разметку можно пускать под движение в течение короткого времени. Приблизительное значение: примерно 5-10 минут.

Связанные с движением свойства на практике NILA®- PLAST PRO 125 / II RMD со смесью для посыпания WEISSKER DUOLUX® 135 Н 1 (180-850 мкм) 1:0 по стандарту DIN EN 1436:

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод TEWE Bauchemie

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P7)

	Новое состояние	Эксплуатационное состояние
Дневная видимость	$Q4 \geq 200 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$Q3 \geq 160 \text{ mcd} / \text{m}^2 \cdot \text{lx}$
Ночная видимость	$R4 \geq 200 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$R2 \geq 160 \text{ mcd} / \text{m}^2 \cdot \text{lx}$
сухой		
влажный	$RW3 \geq 50 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$RW1 > 25 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$
шероховатость	$S1 \geq 45 \text{ SRT-единиц}$	

Износостойкость по условиям тестирования ПВГ составила после 4 миллионов колесных обкатов $\geq 90 \%$. Это соответствует классу дороги P7 согласно Раздела 5.2 ZTV M 13.

Технические данные

Основа:	углеводородная смола, Кварцевый песок и минеральный порошок
Растворитель:	не содержит
Цвет:	белый
Необходимые рабочие процессы:	Равномерный агломерат нанести и после этого посыпать
Сухой остаток:	100 %
Объёмный вес (специальный вес):	прим. $2,03 \text{ г/см}^3$
Температура размягчения за методом Вильгельми:	прим. $101 \text{ }^\circ\text{C}$
Деформирование за методом Нюсселя:	прим. 1,0
Шероховатость:	$\geq 45 \text{ SRT- единиц}$

Применение

NILA®- PLAST PRO 125 / II RMD наносится при температуре $200\text{-}220 \text{ }^\circ\text{C}$ как равномерный агломерат (multi-dot-line) круглыми точками прим. 2-3см в диаметре с толщиной слоя 3-4мм с помощью автономного распределительного устройства со специальным маркером на дорожное покрытие. Благодаря непосредственной посыпке нанесенной мастики 450 г/м^2 смесью WEISSKER DUOLUX® 135 N 1 (180 аж до $850 \text{ }\mu\text{m}$) 1:0 достигается необходимое начальное отражение. Для создания маркировки тип II с помощью специального маркера наносится необходимая структура за один рабочий цикл, при толщине прим. 3-4мм нанесенного поверх сплошного агломерата. Поверхность, подлежащая маркировке, должна быть сухой, чистой, не содержать пыль, масло и жир. Особенно весной и осенью следует наблюдать образование росы из-за падения ниже точки росы. Если температура опускается ниже минимальной $+5 \text{ }^\circ\text{C}$, необходим предварительный нагрев поверхности.

Расход

Расход составляет при 3мм толщины слоя $6,18 \text{ кг/м}^2$ и ширине слоя

10см	440кг / 1.000м
12см	528кг / 1.000м
15см	660кг / 1.000м

на равномерный длине разметки.

Следует особенно учитывать большой расход в связи с шероховатостью основы и т.п.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод TEWE Bauchemie

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P7)

Поставка и хранение

NILA®- PLAST PRO 125 / II RMD поставляется как

блочный товар в плоских 25кг картонных коробках, на: одноразовых поддонах по 40шт или в

качестве порошка в 25кг полиэтиленовых мешках, на: одноразовых поддонах по 40 мешков на каждой

NILA®- PLAST PRO 125 / II RMD как блочный товар не имеет ограничений срока хранения, а как порошок должен храниться один год.

Обозначение в понятии ведомственных предписаний отсутствует.

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент www.dga.de.

Rev.: 01/20

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод TEWE Bauchemie