



Стандартный агломерат с базовым покрытием

Толстослойная маркировка – это горячий пластик (тип II) класса дороги P7, наносится и структурно – проверочный номер ФДВ ПВГ: 2008 1DH 08.09, для маркировок групп В и С (до 15.000 СОЕП) и группы А (> 15.000 СОЕП) согласно Разделу 5.4 Дополнительных технических условий М 13.

распределение по категориям согласно	ZTV M 13	Новое состояние	R5, RW5, Q5, S0, T2
при аттестационном испытании ФДВ		Эксплуатационное состояние	R5, RW5, Q5, S0, P7
толщиной слоя			1,9мм базовой разметки и прим. 3-4мм нанесенного поверх сплошного агломерата

Описание продукта

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD - это термопластичный, смолянистый материал для разметки дорог, наполненный отборным минеральным порошком, мелким песком и стеклошариками. Ночная видимость (светоотражение) нанесенного материала достигается за счет смешивания высококачественных стеклянных бусин в массе и их дополнительного рассеивания по поверхности. Тип связующего и его состав подобраны таким образом, что NILA®- Plast PRO 125 / II RMD особенно подходит для производства структурированных маркировок с улучшенной ночной видимостью во влажных условиях (маркировка типа II).

Протокол испытаний

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD прошел проверку на испытательной ротативной установке Федерального дорожного ведомства на прочность на износ и развитие транспортно-технических свойств.

Области применения

Наносимый, отражающий, термопластичный материал для маркировки с целью создания маркировок на дорожных покрытиях из асфальтобетона, к примеру, дороги, автобаны и аэродромные площадки, и нанесенной структуры (тип II) с повышенной ночной видимостью в туман, для групп В и С (до 15.000 СОЕП) и группы А (> 15.000 СОЕП).

Свойства

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD - это высококачественный маркировочный материал, характеризующийся высокой температурой размягчения, высокой стойкостью к деформации, низким абразивным износом и хорошим сцеплением с очень хорошими адгезионными и установочными свойствами. После охлаждения (в зависимости от температуры воздуха и дорожного покрытия) разметку можно пускать под движение в течение короткого времени. Приблизительное значение: примерно 5-10 минут.
Связанные с движением свойства на практике NILA®- Plast PRO 125 / II RMD со смесью для посыпания SOVITEC Echostar 10 TRM по стандарту DIN EN 1436:

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод TEWE Bauchemie

NILA®-Plast PRO 125 / II RMD

	Новое состояние	Эксплуатационное состояние
Дневная видимость	$Q4 \geq 200 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$Q3 \geq 130 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$
Ночная видимость	сухой $R4 \geq 200 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$R2 \geq 100 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$
	влажный $RW3 \geq 50 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$	$RW1 > 25 \text{ mcd/m}^2 \cdot \text{lx}$
шероховатость	$S1 \geq 45 \text{ SRT-единиц}$	

Износостойкость по условиям тестирования ПВГ составила после 4 миллионов колесных обкатов $\geq 90 \%$. Это соответствует классу дороги P7 согласно Раздела 5.2 ZTV M 13.

Технические данные

Основа:	углеводородная смола, Кварцевый песок и минеральный порошок
Растворитель:	не содержит
Цвет:	белый
Необходимые рабочие процессы:	Базовую разметку нанести сплошным агломератом за один рабочий цикл и после этого посыпать
Сухой остаток:	100 %
Объёмный вес (специальный вес):	прим. $2,03 \text{ g/cm}^3$
Температура размягчения за методом Вильгельми:	прим. $104 \text{ }^\circ\text{C}$
Деформирование за методом Нюсселя:	прим. 1,0
Шероховатость:	$\geq 45 \text{ SRT-единиц}$

Применение

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD наносится при температуре от 190 до $220 \text{ }^\circ\text{C}$ как базовая разметка толщиной слоя $1,9\text{мм}$ и по ней наносится равномерный агломерат с помощью автономного распределительного устройства, специальным маркером на дорожное покрытие.

Необходимое начальное отражение достигается посредством прямого посыпания нанесенной мастики с 450 г/м^2 посыпной смесью SOVITEC Echostar 10 TRM.

Для создания маркировки тип II с помощью специального маркера наноситься необходимая структура за один рабочий цикл, при толщине прим. $1,9\text{мм}$ базовой разметки и прим. $3\text{-}4\text{мм}$ нанесенного поверх сплошного агломерата. Диаметр агломерата составляет прим. $750\text{-}800\text{шт/м}^2$.

При нанесении сплошного агломерата с или без базовой разметки температура плавильного котла должна составлять прим. $210 - 230 \text{ }^\circ\text{C}$, чтобы гарантировать температуру нанесения $190 - 220 \text{ }^\circ\text{C}$. Поверхность, подлежащая маркировке, должна быть сухой, чистой, не содержать пыль, масло и жир. Особенно весной и осенью следует наблюдать образование росы из-за падения ниже точки росы. Если температура опускается ниже минимальной $+5 \text{ }^\circ\text{C}$, необходим предварительный нагрев поверхности.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод TEWE Bauchemie

NILA®-Plast PRO 125 / II RMD

Расход

Ширина слоя	Расход (спец. вес 2,03кг/м ²)		
	3мм Затирка	3,5кг/м ² Агломераты без базовой разметки	5,5кг/м ² Агломераты с базовой разметкой 1,9мм
10см	610кг/1.000м	350кг/1.000м	550кг/1.000м
12см	730кг/1.000м	420кг/1.000м	660кг/1.000м
15см	920кг/1.000м	530кг/1.000м	830кг/1.000м

Поставка и хранение

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD поставляется как

блочный товар в плоских 25кг картонных коробках, на: одноразовых поддонах по 40шт или в качестве порошка в 25кг полиэтиленовых мешках, на: одноразовых поддонах по 40 мешков на каждой NILA®- Plast PRO 125 / II RMD как блочный товар не имеет ограничений срока хранения, а как порошок должен храниться один год.

Обозначение в понятии ведомственных предписаний отсутствует.

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент www.dga.de.

Rev.: 01/20

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод TEWE Bauchemie