

Préparation et application du mortier à la résine réactive PROXAN®- RM 3 et du primaire PROXAN®- HRM 3

Produits utilisés



Mortier de réparation
[PROXAN®- RM 3](#)



Promoteur d'adhésion
[PROXAN®- HRM 3](#)

Produits supplémentaires du groupe dga utilisés



[Support de boîtes](#)



[Agitateur
à pales](#)



Nettoyant
[PROXAN®- PR-S](#)



Nettoyant
[PROXAN®- PR-4](#)



Le mortier de réparation PROXAN®- RM 3 est mis en œuvre en liaison avec le promoteur d'adhésion PROXAN®- HRM 3 dans la réfection du béton.



Le surface support doit être sèche, porteuse, offrir une bonne adhésion et être exempte de boue, de poussière, de particules détachées, de graisse et d'huile. On y parvient par fraisage, grenailage, ponçage/meulage ou utilisation d'une brosse métallique. Ensuite retirer par soufflage les particules détachées. Après le prétraitement, la force adhésive de la base en béton doit être d'au moins 1,5 N/mm².

Pour une meilleure imbrication du système de réparation avec l'ancien béton et pour résorber les contraintes entre le système de réparation et l'ancien béton, les zones endommagées doivent être mortaisées à un angle d'environ 45 degrés par rapport au raccordement à la surface de l'ancien béton.



Le promoteur d'adhésion PROXAN®- HRM 3 est un primaire à base de résine époxy à deux composants, avec pigment anticorrosion actif (clinker de ciment).

Le produit sert de pont d'adhésion entre le béton et le mortier de réparation PROXAN®- RM 3. Le composant maître (A) et le composant durcisseur (B) sont conditionnés dans un rapport de mélange précisément dosé.



Vider entièrement le composant B dans le composant A.



Serrer le récipient du composant B dans le support pour boîtes du groupe dga. La boucle garantit le maintien optimal du récipient dans le support. Pour éviter que le support ne glisse, il suffit de se tenir debout sur ses deux plaques de retenue placées sur le sol et fixées contre le support.



Pour mélanger, il est recommandé d'utiliser un mélangeur électrique à main composé p. ex. d'une perceuse tournant lentement (env. 300 - 400 tr/min) avec agitateur à pales du groupe dga. La forme spéciale de l'agitateur permet une homogénéisation sans bulles du promoteur d'adhésion et il se distingue par sa grande longévité.



Ensuite, appliquer généreusement le promoteur d'adhésion PROXAN®- HRM 3 avec un pinceau sur la zone endommagée. La préparation et l'application ne peuvent être effectuées que si la température de la surface support est supérieure d'au moins 3 K à la température du point de rosée en présence (pour plus d'informations, voir abZ).



Laisser le promoteur d'adhésion pénétrer pendant quelques minutes.



Dans l'intervalle, préparer le mortier deux composants à la résine réactive PROXAN®- RM 3.



Le composant maître (A) et le composant durcisseur (B) sont conditionnés dans un rapport de mélange précisément dosé. Vider entièrement le composant B dans le composant A.



Pour mélanger, il est recommandé d'utiliser un mélangeur électrique à main composé p. ex. d'une perceuse tournant lentement (env. 300 - 400 tr/min) et d'une hélice de malaxage.



Versez le mortier dans un récipient en plastique vide (changement de pot) puis bien mélanger le mortier 2 à 3 minutes de plus.



À la truelle, appliquer le mortier sur le promoteur d'adhésion qui n'a pas encore commencé à durcir. Pour des couches plus épaisses, compacter le mortier par couches successives et continuer de stratifier frais sur frais.



Pour terminer, lisser le mortier à la truelle pour obtenir un aspect homogène.



Ensuite, saupoudrer du sable de 0,1 - 0,3 mm sur le mortier de réparation encore frais. Nettoyer immédiatement les outils avec les nettoyants PROXAN®- PR4 ou PROXAN®- PR-S.