

Verwerking van de reactieharsmortel PROXAN®- RM 3 en van het voorstrijkmiddel PROXAN®- HRM 3

Gebruikte producten



Reparatiemortel
[PROXAN®- RM 3](#)



Bindmiddel
[PROXAN®- HRM 3](#)

Gebruikte bijkomende producten van de dga-groep



[Houder van de verpakkingshouder voor bussen](#)



[Vleugelroerder](#)



Reiniger
[PROXAN®- PR-S](#)



Reiniger
[PROXAN®- PR-4](#)



De reparatiemortel PROXAN®- RM 3
Wordt in combinatie met het bindmiddel
PROXAN®- HRM 3 voor de betonreparatie gebruikt.



De ondergrond moet droog zijn, voldoende draagvermogen en een fijne grip hebben en vrij van spoeling, stof, losse bestanddelen, vet en olie zijn. Dit wordt door frezen, kogelstralen, schuren of het gebruik van een draadborstel gerealiseerd. Vervolgens losse bestanddelen verwijderen door deze af te blazen. Na de voorbehandeling dient het aanhechtingsvermogen van de betonnen onderlaag minstens 1,5 N/mm² te bedragen. Voor een betere vertanding van het reparatiesysteem met het oude beton en voor de afbouw van spanningen tussen het reparatiesysteem en het oude beton dienen de beschadigde plaatsen in een hoek van ca. 45 graden voor de aansluiting op het oude betonnen oppervlak uitgekapt te worden.



Het bindmiddel PROXAN®- HRM 3 is een 2-componenten epoxyharsgrondlaag met actief anticorrosiepigment (cementklinker). Het product dient als hechtbrug tussen beton en de reparatiemortel PROXAN®- RM 3. Stam- (A) en verhardercomponent (B) zijn in een exact gedoseerde mengverhouding verpakt.



De component B compleet in de component A ledigen.



De originele verpakking van de B-component in de houder voor bussen van de dga-groep spannen. Een gesp garandeert de optimale houvast van de originele verpakking in de houder. Doordat men op de twee aan de houder bevestigde, op de bodem liggende houderplaten gaat staan, wordt vermeden dat de houder verschuift.



Voor het mengen zijn een elektrische handmixer, bv. een langzaam werkende boormachine (ca. 300 - 400 t/min.), en de vleugelroerder van de dga-groep aanbevelenswaardig. De speciale bouwvorm van de roerder maakt een homogeniseren van het bindmiddel zonder blazen mogelijk en onderscheidt zich door een lange levensduur.



Vervolgens het bindmiddel PROXAN®- HRM 3 met een kwast overvloedig op beschadigde plaats smeren. De verwerking mag slechts plaatsvinden als de temperatuur van de ondergrond minstens 3 K boven de telkens heersende dauwpunttemperatuur ligt (bijkomende informatie: zie algemene bouwtechnische vergunning (abZ)).



Het bindmiddel een paar minuten lang laten intrekken.



In de tussentijd wordt de 2-componenten reactieharsmortel PROXAN®- RM 3 voorbereid.



Stam- (A) en verhardercomponent (B) zijn in een exact gedoseerde mengverhouding verpakt. De component B compleet in de component A ledigen.



Voor mengen zijn een elektrische handmixer, bv. een langzaam werkende boormachine (ca. 300 - 400 t/min.) en een mortelroerder aanbevelenswaardig.



Kiep de mortel in een lege kunststof verpakking (verpotten) en roer de mortel er 2 - 3 extra minuten lang door.



De mortel door middel van een troffel op het nog niet verharde bindmiddel appliceren. Bij grotere laagdiktes de mortel laagsgewijs comprimeren en nat-in-nat weer opbouwen.



Strijk met de troffel de mortel vervolgens glad om een homogeen verschijningsbeeld te krijgen.



Tot slot de reparatiemortel in de verse toestand met zand 0,1 - 0,3 mm afzanden. Arbeidswerktuigen onmiddellijk met de reiniger PROXAN®- PR 4 of PROXAN®- PR-S schoonmaken.